

BETJENINGSVEJLEDNING FOR

BÅNDSLİBEMASKİNE TYPE S50 - 400V



Båndslibemaskine Type S50 overholder EU's maskindirektiv.

Jhm-service Under bakken 43

7950 Erslev

Denmark

Website: www.jhm-service.dk

+45 30 94 33 20

type----- are manufactured in accordance with the provisions of the COUNCIL DIRECTIVE of 17. May 2006 (2006/42/EC) – The Machinery Directive (order no. 561 of 25 June 1994 with subsequent amendments)

2006/42/EC: Directive on machinery-safety

2004/108/EC: Directive on Electromagnetic Compatibility

2006/95/EC: Low Voltage Equipment Safety directive

Also in accordance with:

The council directive of 19 February 1973 (73/23/EEC) – The Low Voltage Directive –with later amendments (order no. 797 of 30 August 1994)

The council directive of 3 May 1989 (89/336/EEC) – The EMC Directive – with later amendments (order no. 796 of 5 December 1991 with subsequent amendments)

Dk - 7950
Johnny Hedegaard

ENVIRONMENTAL PROTECTION

Recycle unwanted materials instead of disposing of them as waste.

All tools, hoses and packaging should be sorted, taken to the local recycling center and disposed of in an environmentally safe way.



TEKNISKE DATA

Motor	: kW 0,55	400v
Kontakthjul	: 150 x 50 mm	
Slibeplan	: 300 mm	
Slibeskive	: Ø150 mm	
Slibebånd	: 1000 x 50 mm	
Båndhastighed	: 23 m/sek.	
Vægt	: 21 kg	
B x H x L	: 400 x 400x520 mm	

Der skal altid benyttes øjenværn og høreværn ved brug af S50.

Opstilling af båndsliber, installation:

Maskinen leveres i en stabil TRÆ emballage. Maskinen skal med 3 skruer monteres på separat sokkel eller på stabilt bord.

Kontroller følgende funktioner manuelt:

- a) At båndet løber let og frit rundt.
- b) At båndet ikke berører slibeanlæggene (1,2) og slibeplanet (3).

Eltilslutning:

Kontroller at spændingen på motoren svarer til elforsyningen. Maskinen leveres med 16amp. CE stik, tjek omløbsretning hvis forkert byt 2 faser.

Båndjustering:

Ved start af maskinen, kontroller at omløbsretningen er korrekt i henhold til pilmarkeringen på bagsiden af båndet. Hvis båndet løber skævt, justeres der i horisontal retning ved hjælp af båndjusteringsskruer (6) således: Med uret - Båndet løber til højre. Mod uret - Båndet løber til venstre.

Båndskift:

- a) Sluk maskinen.
- b) Vær sikker på at båndet står helt stille.
- c) Det vinkel indstillelige slibeplan (3) afmonteres.
- d) Båndafdækning (5) åbnes.
- e) Båndet kan nu udskiftes. Kontroller at pilmarkeringen på båndet peger i omløbsretningen.
- f) Betjeningsgrebet (6) justeres, båndet kører lige og er stramt igen. Rul med hånden for at se om båndet løber lige før der sættes power på igen.

Slibeskive udskift:

- g) Den gamle skive trækkes af og drivhulets flade rengøres med egnet rensmiddel
- h) Ny selvklæbende slibeskive monteres.
- i) Det vinkel indstillelige slibeplan påmonteres.

Ved arbejde med båndsliber:

Der skal altid bruges øje- og høreværn ved arbejde med båndsliberen.

Slibning på slibeplanet:

Ved planslibning står operatøren med front mod slibeplanet. Det vinkel indstillelige slibeplan kan ved hjælp af betjeningsgrebene indstilles efter opgaven. Kontroller at slibeplanet er fastspændt, inden opstart af maskinen.

Vedligeholdelse:

Jævnlig rengøring, slibestøv fjernes, evt. med trykluft. Jævnlig kontrol og rengøring af kontakthjul og styrerulle. Kontroller jævnligt at der ikke samles glødeskaller og grater i bunden af maskinen. Båndet skiftes efter behov, se **Båndskift**.

Lydeffektnivea

Resultat S50: maskinens lydeffektniveau; Ved slibning uden udsugning tilkoblet

	A - vægt
Lydeffektniveau	91 dB

Støjniveau på operatørplads: 93 dB

Positionsnummer:

